Li₂CoPO₄F : результаты работы и дальнейшие перспективы

О, знал бы я, что так бывает,Когда решался на дебют...(Б. Пастернак)



- 1. Мощность источника тока
- 2. Стабильность при циклировании
- 3. Электропроводность
- 4. Новизна
- 5. Стоимость (возможность замещения Со на Ni, Fe...)

Циклическая вольтамперометрия: перераспределение заряда вследствие фазового перехода



Значительное различие в емкости на катодном и анодном ходе – следствие вклада фоновых процессов на саже



Вольтамперограммы фонового эл-да и зависимость вклада фоновых процессов в емкость

SSCV с переменным анодным пределом циклирования: уточнение потенциала фазового перехода



Уточнение емкостных характеристик электродов: гальваностатические измерения



Оценка эффективного коэффициента диффузии Li_2CoPO_4F на разных стадиях «старения» электрода.

Потенциал деинтеркаляции 4.8 В, интеркаляции 4.2 В.

- (1) гальваностатическая обработка до Е не выше 4.8 В
- (2) не выше 4.85 В, затем обратно
- (3) до 5.1 В, затем обратно

Модель плоской диффузии (Коттрелл)

 $\boldsymbol{i} = \mathrm{nFSC}\boldsymbol{D}^{1/2}\boldsymbol{\pi}^{-1/2}\boldsymbol{t}^{-1/2}$

 $C \sim 3.5*10^{-2} \text{ моль/см}^3 (Li_{1.75}CoPO_4F)$

```
R\sim 0.5 мкм, S\sim 30~\text{cm}^2
```

 $D^{1/2} \sim \eta \; / \; 10^5$

Спады тока в координатах Котрелла



Возможные причины наблюдаемого при «старении» электрода уменьшения эффективного коэффициента диффузии



Wolfgang Markle at al.

CARBON 47 (2009) 2727-2732

Люди шли за летом.

Осень – следом.

(Ф.Г. Лорка)

- Блокировка поверхности продуктами разложения электролита
- 2. Увеличение сопротивления электрода за счет деградации сажи

Выводы

- Доказано наличие необратимого фазового перехода при циклировании электродных материалов на основе Li₂CoPO₄F с анодным пределом выше 4.8B.
- Показано, заряд-разряд в изучаемой системе в диапазоне потенциалов 3.0-5.1 В сопровождается образованием непрерывного ряда твердых растворов Li_{2-x}CoPO₄F. Емкость в указанном диапазоне циклирования составляет ~ 80 мАч/г.
- 3. Оцененное значение эффективного коэффициента диффузии для свежего электрода ≥4*10⁻¹⁵ см²/с. Наблюдаемое при увеличении анодного предела циклирования уменьшение эффективного коэффициента диффузии может быть связано с частичной блокировкой поверхности продуктами деградации электролита, а также увеличением сопротивления электрода.

Предложения

Заканчивать эти мучения в области нестабильности электролита...